



1) Reference edge



Basic features

Onay/Uyumluluk	CE UKCA CCC WEEE
Temel standart	IEC 60947-5-1
Versiyon	Yaylı kontak
Çalışma prensibi	1-2. Anahtarlama pozisyonu: Mekanik

Display/Operation

Fonksiyon göstergesi	1-2. Anahtarlama pozisyonu: Yok
----------------------	---------------------------------

Electrical connection

Bağlantı tipi	1-2. Anahtarlama pozisyonu: Lehimli bağlantı
---------------	---

Electrical data

Anahtarlama fonksiyonu Mekanik	Tek pinli değişim
Anahtarlama oranı	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 200/ dakika
Nominal çalışma voltajı Ue	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 250 V AC
Sürekli akım	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 5 A

Environmental conditions

IP derecesi	IP67
Ortam sıcaklığı	-5...85 °C

Functional safety

B10d (EN ISO 13849-1)	BSE 69.1: 10 mil. Anahtarlama işlemi
-----------------------	--------------------------------------

Material

Dış gövde malzeme yüzey koruması	Anodize
Dış gövde malzemesi	Alüminyum, Anodize
Kontak malzemeleri	1-2. Anahtarlama pozisyonu: Gümüş
Kontak pim malzemesi	1-2. Anahtarlama pozisyonu: Paslanmaz çelik (1.4034)

Mechanical data

1. sviç konumu kontak pim mesafesi	13 mm
Anahtarlama elemanı	1-2. Anahtarlama pozisyonu: BSE 69.1
Boyut	40 x 34 x 48 mm
Flaş, üzerinden beslemeli	Yok
Kam - referans kenar mesafesi	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 2.30...2.80 mm
Kontak pim tipi	1-2. Sviç pozisyonu: Roller
Mekanik ömür beklentisi	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 10 milyon anahtarlama işlemi
Montaj	Dikey
Number of switching positions	2x Roller Mekanik
Sviç aktivasyon kuvveti	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 8 N
Yaklaşım hızı	1-2. Anahtarlama pozisyonu: 60 m/min
Yaklaşım yönü	uzunluğuna, birleşme yüzeyine paralel olarak

Range/Distance

Kopyalanabilirlik

1-2. Anahtarlama pozisyonu: ± 0.05
mm

Sviç konum mesafesi

8 mm

Wiring Diagrams

